

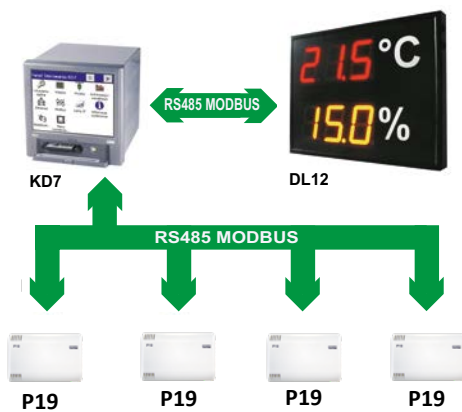


## P19 - CAPTEUR DE TEMPÉRATURE ET D'HUMIDITÉ

- Capteur de température et d'humidité intégré.
- Calcul des grandeurs physiques sélectionnées (température du point de rosée, humidité absolue).
- Stockage des valeurs maximales et minimales mesurées et calculées.
- Interface RS-485 isolée galvaniquement (protocole Modbus)



### EXEMPLE D'APPLICATION



Mesure et enregistrement de la température et de l'humidité.

### DIAGRAMME DE CONNEXION

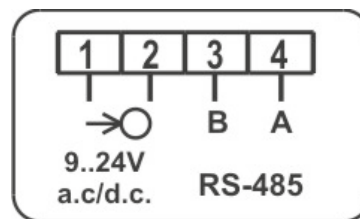


Schéma de connexion de P19.

### CARACTÉRISTIQUES

### GALVANIC ISOLATION

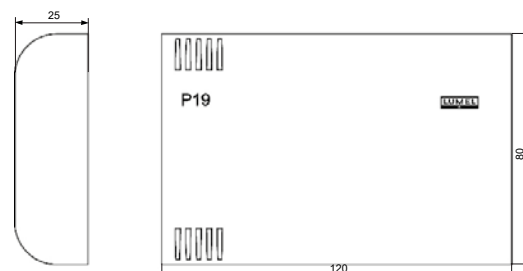


ENTRÉE

SORTIE



Position de fonctionnement et dimensions du transducteur P19.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ENTRÉES

Valeur mesurée	Plage de mesure	Erreur
Température	-30 .. -20 .. 60 .. 80°C	+/- 0.6% dans la gamme 10...40°C +/- 1°C dans la gamme restante
Humidité relative	0 .. 100%	+/- 3% pour HR = 10 .. 90% +/- 5% pour HR dans la gamme restante

### INTERFACE NUMÉRIQUE

Type d'interface	Mode de transmission	Vitesse de transmission	Remarques
RS-485 Modbus RTU	8N1, 8N2, 8E1, 8O1	4,8; 9,6; 19,2; 38,4; 57,6 kbit/s	isolation galvanique 1kV

### CARACTÉRISTIQUES EXTERNES

Dimensions globales	120 x 80 x 25 mm
Poids	125 g
Degré de protection	assuré par l'enveloppe: IP20
Fixation	Sur un mur

### CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT NOMINALES

Alimentation	P18, P18D	9 .. 24V d.c./a.c.	puissance d'entrée < 0.5 VA
	P18L	19 .. 30V d.c.	puissance d'entrée < 1 VA
Température	ambiante: -20...23...60°C		
Humidité	< 95%		condensation inadmissible
Temps de préchauffage	15 minutes		

### EXIGENCES DE SÉCURITÉ ET DE COMPATIBILITÉ

Compatibilité électromagnétique	immunité	selon EN 61000-6-2
	émissions	selon EN 61000-6-4
Isolement entre les circuits	basique	selon EN 61010-1
Niveau de pollution	2	
Catégorie d'installation	III	
Tension maximale de fonctionnement phase à terre	50 V	
Altitude s.n.m.	< 2000 m	

## CODE DE COMMANDE

	P19 -	XX	E	X
Sorties analogiques - capteur:				
Version:				
standard		00		
client*		XX		
Langue:				
Anglais			E	
Conditions spéciales:				
sans aucune exigence supplémentaire				0
avec un certificat d'inspection de Qualité				1
selon les besoins du client*				X

\* seulement après accord avec le fabricant

#### EXEMPLE DE COMMANDE:

Le code **P19** signifie: Capteur de température et d'humidité de type P19

**00** - version standard

**E** - manuel utilisateur en anglais

**0** - sans aucune exigence supplémentaire

Pour plus d'information sur les produits DITEL,  
visitez notre site Web:

[www.ditel.es](http://www.ditel.es)



Nous sommes en Facebook!

